



INSTYTUT TECHNIKI BUDOWLANEJ  
PL 00-611 WARSZAWA, ul. Filtrowa 1, www.itb.pl

CZŁONEK EOTA i UEAtc



## KRAJOWA OCENA TECHNICZNA ITB-KOT-2021/1977 wydanie 1

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna została wydana zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie krajowych ocen technicznych (Dz. U. z 2016 r., poz. 1968) przez Instytut Techniki Budowlanej w Warszawie, na wniosek:

**SANIBUD Sp. z o.o.**  
**ul. Warszawska 57, 05-190 Nasielsk**

Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1977 wydanie 1 stanowi pozytywną ocenę właściwości użytkowych poniższych wyrobów budowlanych do zamierzonego zastosowania:

### **Rury kanalizacyjne PVC-U-S Sanibud z poli(chlorku winylu) (PVC-U) o ściankach spienionych**

Data ważności Krajowej Oceny Technicznej:

**27 września 2026 r.**



DYREKTOR  
Instytutu Techniki Budowlanej

dr inż. Robert Geryło

Warszawa, 27 września 2021 r.

Dokument Krajowej Oceny Technicznej ITB-KOT-2021/1977 wydanie 1 zawiera 12 stron, w tym 2 Załączniki. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Krajowej Oceny Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej. Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1977 wydanie 1 dotyczy wyrobów objętych Aprobata Techniczną ITB AT-15-9727/2016.



Instytut Techniki Budowlanej

ul. Filtrowa 1, 00-611 Warszawa

tel.: 22 825 04 71; NIP: 525 000 93 58; KRS: 0000158785



## 1. OPIS TECHNICZNY WYROBU

Niniejsza Krajowa Ocena Techniczna obejmuje rury kanalizacyjne PVC-U-S Sanibud z poli(chlorku winylu) (PVC-U), o ściankach spienionych, produkowane przez SANIBUD Sp. z o.o., ul. Warszawska 57, 05-190 Nasielsk. Wyroby są produkowane w zakładzie produkcyjnym w Nasielsku.

Krajowa Ocena Techniczna obejmuje typy wyrobów określone przez producenta i wynikające z właściwości użytkowych podanych w p. 3.

Krajowa Ocena Techniczna obejmuje rury kanalizacyjne PVC-U-S Sanibud o ściankach spienionych, wykonane z poli(chlorku winylu) (PVC-U), kielichowe, o średnicach zewnętrznych  $d_n$ : 32, 40, 50, 75, 110 i 160 mm. Rury łączone są kielichowo, z zastosowaniem wargowych uszczeliek elastomerowych, fabrycznie wmontowanych w kielich. Rury o średnicy zewnętrznej  $d_n = 32, 40, 50, 75$  i 110 mm charakteryzują się sztywnością obwodową SN4, a rury o średnicy zewnętrznej  $d_n = 160$  mm - SN2. Rury są barwy szarej lub innej, uzgodnionej między producentem i odbiorcą.

Wymiary rur, wygląd zewnętrzny, barwę oraz znakowanie podano w Załączniku A. Właściwości surowca i elementów stosowanych do produkcji rur podano w Załączniku B.

## 2. ZAMIERZONE ZASTOSOWANIE WYROBU

Rury kanalizacyjne PVC-U-S Sanibud z poli(chlorku winylu) (PVC-U) o ściankach spienionych są przeznaczone do wykonywania instalacji kanalizacji grawitacyjnej wewnątrz budynków (symbol obszaru zastosowania „B” wg normy PN-EN 1451-1:2018), do transportu ścieków o temperaturze maksymalnej do 75°C (w krótkim okresie czasu do 95°C).

Rury kanalizacyjne PVC-U-S Sanibud o średnicy  $d_n = 160$  mm mogą być także umieszczane w gruncie poza konstrukcjami budynków (symbol obszaru zastosowania „U” wg normy PN-EN 1401-1:2019).

Instalacje kanalizacji grawitacyjnej z zastosowaniem rur PVC-U-S Sanibud powinny być projektowane wg normy PN-EN 12056-2:2002 oraz wykonywane wg instrukcji producenta i normy PN-EN 12056-5:2002.

Rury kanalizacyjne PVC-U-S Sanibud powinny być stosowane zgodnie z:

- projektem technicznym, opracowanym dla określonego obiektu, uwzględniającym polskie normy i przepisy techniczno-budowlane, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2019 r., poz. 1065, z późniejszymi zmianami),
- postanowieniami niniejszej Krajowej Oceny Technicznej,
- instrukcją opracowaną przez producenta i dostarczaną odbiorcom.



### 3. WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWE WYROBU I METODY ZASTOSOWANE DO ICH OCENY

#### 3.1. Właściwości użytkowe

Właściwości użytkowe rur kanalizacyjnych PVC-U-S Sanibud z poli(chlorku winylu) (PVC-U) o ściankach spienionych podano w tablicy 1.

**Tablica 1**

| Poz. | Zasadnicze charakterystyki   | Właściwości użytkowe   | Metody oceny   |
|------|--|--|--|
| 1    | 2  | 3  | 4  |
| 1    | Tolerancje wymiarów  | wg w Załącznika A  | PN-EN ISO 3126:2006  |
| 2    | Temperatura mięknięcia wg Vicata, °C:  | $\geq 79$  | PN-EN 727:1998<br>PN-EN ISO 2507-1,2:2017  |
| 3    | Skurcz wzdlużny rur, %   | $\leq 5$   | PN-EN ISO 2505:2006<br>warunki badania:<br>w cieczy: 150°C, 15 min,<br>w powietrzu: 150°C, 30 min, |
| 4    | Sztywność obwodowa, kN/m <sup>2</sup> :<br>- $d_n = 32, 40, 50, 75$ i 110 mm<br>- $d_n = 160$ mm | SN4 $\geq 4$<br>SN2 $\geq 2$   | PN-EN ISO 9969:2016  |
| 5    | Odporność na uderzenia zewnętrzne w temp. 0°C  | TIR $\leq 10\%$  | p. 3.2.1   |
| 6    | Szczelność połączeń badana wodą  | brak przecieków  | PN-EN ISO 13254:2017   |
| 7    | Szczelność połączeń badana powietrzem  | brak przecieków  | PN-EN ISO 13255:2017   |
| 8    | Odporność połączeń na cykliczne działanie podwyższonej temperatury                               | brak przecieków przed i po badaniu; ugięcie:<br>$\leq 3$ mm w przypadku rur $d_n = 50$<br>$\leq 0,05 \cdot d_n$ w przypadku $d_n > 50$ | PN-EN ISO 13257:2019   |

#### 3.2. Metody zastosowane do oceny właściwości użytkowych

Metody oceny właściwości użytkowych rur kanalizacyjnych PVC-U-S Sanibud z poli(chlorku winylu) (PVC-U) o ściankach spienionych podano w tablicy 1 oraz w p. 3.2.1.

**3.2.1. Odporność na uderzenia zewnętrzne w temp. 0°C.** Badanie odporności rur na uderzenia zewnętrzne należy wykonywać wg normy PN-EN ISO 3127:2017, ciężarkiem o masie oraz wysokości spadania, podanych w tablicy 2.

**Tablica 2**

| Średnica zewnętrzna $d_n$ , mm | Masa ciężarka <sup>1)</sup> , kg | Wysokość spadania, mm |
|--------------------------------|----------------------------------|-----------------------|
| 32                             | 0,5                              | 600                   |
| 40                             | 0,5                              | 800                   |
| 50                             | 0,5                              | 1000                  |
| 75                             | 0,8                              | 1000                  |
| 110                            | 1,0                              | 1000                  |
| 160                            | 1,0                              | 2000                  |

<sup>1)</sup> typ ciężarka: d25 dla  $d_n < 110$  mm i d90 dla  $d_n = 110$  i 160 mm



#### **4. PAKOWANIE, TRANSPORT I SKŁADOWANIE ORAZ SPOSÓB ZNAKOWANIA WYROBU**

Wyroby objęte Krajową Oceną Techniczną powinny być dostarczane w opakowaniach producenta oraz przechowywane i transportowane w sposób zapewniający niezmiennosć ich właściwości technicznych.

Sposób znakowania wyrobów znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966, z późniejszymi zmianami).

Oznakowaniu wyrobu znakiem budowlanym powinny towarzyszyć następujące informacje:

- dwie ostatnie cyfry roku, w którym znak budowlany został po raz pierwszy umieszczony na wyrobie budowlanym,
- nazwa i adres siedziby producenta lub znak identyfikacyjny pozwalający jednoznacznie określić nazwę i adres siedziby producenta,
- nazwa i oznaczenie typu wyrobu budowlanego,
- numer i rok wydania krajowej oceny technicznej, zgodnie z którą zostały zadeklarowane właściwości użytkowe (ITB-KOT-2021/1977 wydanie 1),
- numer krajowej deklaracji właściwości użytkowych,
- poziom lub klasa zadeklarowanych właściwości użytkowych,
- adres strony internetowej producenta, jeżeli krajowa deklaracja właściwości użytkowych jest na niej udostępniona.

Wraz z krajową deklaracją właściwości użytkowych powinna być dostarczana albo udostępniana w odpowiednich przypadkach karta charakterystyki i/lub informacje o substancjach niebezpiecznych zawartych w wyrobie budowlanym, o których mowa w art. 31 lub 33 rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów.

Ponadto oznakowanie wyrobu budowlanego, stanowiącego mieszaninę niebezpieczną według rozporządzenia REACH, powinno być zgodne z wymaganiami rozporządzenia (WE) nr 1272/2008 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin (CLP), zmieniającego i uchylającego dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniającego rozporządzenie (WE) nr 1907/2006.

#### **5. OCENA I WERYFIKACJA STAŁOŚCI WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH**

##### **5.1. Krajowy system oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych**

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury i Budownictwa z dnia 17 listopada 2016 r. w sprawie sposobu deklarowania właściwości użytkowych wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. z 2016 r., poz. 1966, z późniejszymi zmianami) ma zastosowanie system 4 oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych.



## 5.2. Badanie typu

Właściwości użytkowe, ocenione w p. 3, stanowią badanie typu wyrobu, dopóki nie nastąpią zmiany surowców, składników, linii produkcyjnej lub zakładu produkcyjnego.

## 5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Producent powinien mieć wdrożony system zakładowej kontroli produkcji w zakładzie produkcyjnym. Wszystkie elementy tego systemu, wymagania i postanowienia, przyjęte przez producenta, powinny być dokumentowane w sposób systematyczny, w formie zasad i procedur, włącznie z zapisami z prowadzonych badań. Zakładowa kontrola produkcji powinna być dostosowana do technologii produkcji i zapewniać utrzymanie w produkcji seryjnej deklarowanych właściwości użytkowych wyrobu.

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje specyfikację i sprawdzanie surowców i składników, kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania kontrolne (według p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych. Poszczególne wyroby lub partie wyrobów i związane z nimi szczegóły produkcyjne muszą być w pełni możliwe do identyfikacji i odtworzenia.

## 5.4. Badania kontrolne

### 5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

### 5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- a) wyglądu zewnętrznego i barwy,
- b) wymiarów,
- c) znakowania,
- d) odporności na uderzenia zewnętrzne,
- e) skurczu wzdłużnego.

### 5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- a) sztywności obwodowej,
- b) temperatury mięknięcia wg Vicata,
- c) szczelności połączeń (badanej wodą i powietrzem),
- d) odporności połączeń na cykliczne działanie podwyższonej temperatury.

## 5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być prowadzone zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.



Badania okresowe powinny być wykonane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

## **6. POUCZENIE**

**6.1.** Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1977 wydanie 1 jest pozytywną oceną właściwości użytkowych tych zasadniczych charakterystyk rur kanalizacyjnych PVC-U-S Sanibud z poli(chlorku winylu) (PVC-U) o ściankach spienionych, które zgodnie z zamierzonym zastosowaniem, wynikającym z postanowień Oceny, mają wpływ na spełnienie wymagań podstawowych przez obiekty budowlane, w których wyrób będzie zastosowany.

**6.2.** Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1977 wydanie 1 nie jest dokumentem upoważniającym do oznakowania wyrobu budowlanego znakiem budowlanym.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. z 2021 r., poz. 1213) wyroby, których dotyczy niniejsza Krajowa Ocena Techniczna, mogą być wprowadzone do obrotu lub udostępniane na rynku krajowym, jeżeli producent dokonał oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych, sporządził krajową deklarację właściwości użytkowych zgodnie z Krajową Oceną Techniczną ITB-KOT-2021/1977 wydanie 1 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

**6.3.** Krajowa Ocena Techniczna ITB-KOT-2021/1977 wydanie 1 nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (Dz. U. z 2021 r., poz. 324). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Krajowej Oceny Technicznej ITB.

**6.4.** ITB wydając Krajową Ocenę Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

**6.5.** Krajowa Ocena Techniczna nie zwalnia producenta wyrobów od odpowiedzialności za ich prawidłową jakość, a wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za ich właściwe zastosowanie.

**6.6.** Ważność Krajowej Oceny Technicznej może być przedłużana na kolejne okresy, nie dłuższe niż 5 lat.

## **7. WYKAZ DOKUMENTÓW WYKORZYSTANYCH W POSTĘPOWANIU**

### **7.1. Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje**

1. 02634/21/Z00NZF. Opinia specjalistyczna dotycząca oceny raportów z badań bieżących i okresowych rur kanalizacyjnych PVC-U-S Sanibud. Zakład Fizyki Ciepłej, Akustyki i Środowiska ITB, Warszawa, 2021 r.
2. 146/21/SM1. Raport z badań kontrolnych rur kanalizacyjnych PVC-U-S Sanibud. Główny Instytut Górnictwa, Zakład Inżynierii Materiałowej, Katowice, 2021 r.



3. 131/16/SM1. Raport z badań kontrolnych rur kanalizacyjnych PVC-U-S Sanibud. Główny Instytut Górnictwa, Zakład Inżynierii Materiałowej, Katowice, 2016 r.
4. 61/16/SM1. Raport z badań kontrolnych rur kanalizacyjnych PVC-U-S Sanibud. Główny Instytut Górnictwa, Zakład Inżynierii Materiałowej, Katowice, 2016 r.

## 7.2. Normy i dokumenty związane

|                         |   |
|-------------------------|---|
| PN-EN 1401-1:2019       | <i>Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do podziemnego bezciśnieniowego odwadniania i kanalizacji. Nieplastyfikowany poli(chlorek winylu) (PVC-U). Część 1: Specyfikacje rur, kształtek i systemu</i>  |
| PN-EN 1451-1:2018       | <i>Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych do odprowadzania nieczystości i ścieków (o niskiej i wysokiej temperaturze) wewnątrz konstrukcji budynków. Polipropylen (PP). Część 1: Specyfikacje rur, kształtek i systemu</i>   |
| PN-EN 12056-2:2002      | <i>Systemy kanalizacji grawitacyjnej wewnątrz budynków. Część 2: Kanalizacja sanitarna. Projektowanie układu i obliczenia</i>   |
| PN-EN 12056-5:2002      | <i>Systemy kanalizacji grawitacyjnej wewnątrz budynków. Część 5: Montaż i badania, instrukcje działania, użytkowania i eksploatacji</i>   |
| PN-EN ISO 13254:2017    | <i>Systemy przewodowe z tworzyw sztucznych. Systemy rur z tworzyw termoplastycznych do zastosowań bezciśnieniowych. Metoda badania szczelności wodą</i>   |
| PN-EN ISO 13255:2017    | <i>Systemy przewodowe z tworzyw sztucznych. Systemy rur z tworzyw termoplastycznych do kanalizacji wewnętrznej. Metoda badania szczelności połączeń powietrzem</i>  |
| PN-EN ISO 13257:2019    | <i>Systemy przewodowe z tworzyw sztucznych. Systemy rur z tworzyw termoplastycznych do kanalizacji wewnętrznej. Metoda badania odporności na cykliczne działanie podwyższonej temperatury</i>   |
| PN-EN 727:1998          | <i>Systemy przewodowe z tworzyw sztucznych. Rury i kształtki z tworzyw termoplastycznych. Oznaczanie temperatury mięknięcia według Vicata (VST)</i>   |
| PN-EN ISO 2507-1,2:2017 | <i>Rury i kształtki z tworzyw termoplastycznych. Temperatura mięknięcia według Vicata. Część 1: Wymagania ogólne dla metody badania. Część 2: Warunki badania dla rur i kształtek z nieplastyfikowanego poli(chlorku winylu) (PVC-U) lub chlorowanego poli(chlorku winylu) (PVC-C) i rur z poli(chlorku winylu) o wysokiej udułności (PVC-HI)</i> |
| PN-EN ISO 9969:2016     | <i>Rury z tworzyw termoplastycznych. Oznaczanie sztywności obwodowej</i>  |
| PN-EN ISO 3126:2006     | <i>Systemy przewodów rurowych z tworzyw sztucznych. Elementy z tworzyw sztucznych. Sprawdzanie wymiarów.</i>  |
| PN-EN ISO 2505:2006     | <i>Rury z tworzyw termoplastycznych. Skurcz wzdułżny. Metoda i warunki badania</i>  |



|                          |  |
|--------------------------|--|
| PN-EN ISO 3127:2017      | <i>Rury z tworzyw termoplastycznych. Badanie odporności na uderzenia zewnętrzne. Metoda spadającego ciężarka</i>   |
| PN-EN 681-1:2002         | <i>Uszczelnienia z elastomerów. Wymagania materiałowe dotyczące uszczelnień złączy rur wodociągowych i odwadniających. Część 1: Guma</i>                       |
| PN-EN 681-1:2002/A3:2006 |  |
| PN-EN 681-2:2003         | <i>Uszczelnienia z elastomerów. Wymagania materiałowe dotyczące uszczelnień złączy rur wodociągowych i odwadniających. Część 2: Elastomery termoplastyczne</i> |
| PN-EN 681-2:2003/A2:2006 |  |
| AT-15-9727/2016          | <i>Rury kanalizacyjne PVC-U-S Sanibud z PVC-U o ściankach spienionych</i>  |

## ZAŁĄCZNIKI

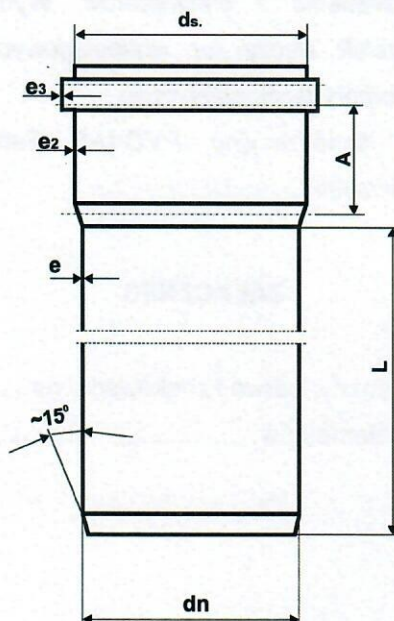
|  |           |
|--|-----------|
| <b>Załącznik A. Wymiary, wygląd zewnętrzny, barwa i znakowanie rur .....</b> | <b>10</b> |
| <b>Załącznik B. Właściwości surowca i elementów.....</b>                     | <b>12</b> |



## Załącznik A.

### A.1. Wymiary

Wymiary rur kanalizacyjnych PVC-U-S Sanibud podano na rys. A1 i w tablicy A1.



Rys. A1. Rura kanalizacyjna PVC-U-S Sanibud

Tablica A1

| Wymiar nominalny DN | Średnia średnica zewnętrzna $d_n$ i tolerancja, mm | Grubość ścianki $e_{min}$ i tolerancja, mm | Wymiary kielicha i bosego końca         |                                  |                                  |                                 | Długość L, mm |
|---------------------|--|--|---|----------------------------------|----------------------------------|---------------------------------|---------------|
|                     |  |  | Średnica wewn. kielicha $d_{smin}$ , mm | Grubość kielicha $e_{2min}$ , mm | Grubość kielicha $e_{3min}$ , mm | Długość kielicha $A_{min}$ , mm |               |
| 32                  | $32,0^{+0,2}$                                      | $2,0^{+1,0}$                               | 32,3                                    | 1,4                              | 1,3                              | 24                              | 250           |
| 40                  | $40,0^{+0,2}$                                      | $2,0^{+1,0}$                               | 40,3                                    | 1,6                              | 1,3                              | 26                              | 315           |
| 50                  | $50,0^{+0,2}$                                      | $2,0^{+1,0}$                               | 50,3                                    | 1,6                              | 1,3                              | 28                              | 500           |
| 75                  | $75,0^{+0,3}$                                      | $2,2^{+1,0}$                               | 75,4                                    | 1,8                              | 1,5                              | 33                              | 1000          |
| 110                 | $110,0^{+0,3}$                                     | $2,4^{+1,0}$                               | 110,4                                   | 1,9                              | 1,7                              | 40                              | 2000          |
| 160                 | $160,0^{+0,4}$                                     | $2,8^{+1,0}$                               | 160,5                                   | 2,0                              | 1,9                              | 50                              | 3000          |
|                     |  |  |   |                                  |                                  |                                 | 4000          |
|                     |  |  |   |                                  |                                  |                                 | 6000          |

### A.2. Wygląd zewnętrzny i barwa

Powierzchnie zewnętrzne i wewnętrzne rur powinny być gładkie, pozbawione wad w postaci niejednorodności, pęcherzy i wtrąceń obcych ciał; barwa rur powinna być jednolita na całej powierzchni.

### A.3. Znakowanie

Rury powinny być oznakowane w sposób trwały. Oznakowanie powinno zawierać co najmniej następujące informacje:

- nazwę lub znak producenta,
- symbol surowca/materiału,
- wyróżnik spienienia „S”,



- wymiar nominalny,
- grubość ścianki,
- sztywność obwodową,
- symbol obszaru zastosowania,
- datę produkcji.



**Załącznik B.**

Do produkcji rur kanalizacyjnych PVC-U-S Sanibud powinna być stosowana mieszanka, składająca się z: granulatu poli(chlorku winylu) (PVC-U) o liczbie K 67, środka stabilizująco-smarnego, wypełniaczy i pigmentu. Zawartość poli(chlorku winylu) (PVC-U) w mieszance powinna wynosić co najmniej 75 % udziału wagowego.

Surowiec powinien być spieniany metodą fizyczną lub chemiczną. Wielkość komórek nie powinna przekraczać 100 µm. Zewnętrzna powierzchnia rury powinna mieć postać naskórkowej warstwy litej.

Do produkcji rur powinien być stosowany pierwotny surowiec z oryginalnych opakowań producenta, do którego może być dodawany surowiec wtórny tego samego rodzaju, z własnej produkcji, pod warunkiem nie pogorszenia własności mieszanki w stosunku do surowca pierwotnego.

Kielichy rur kanalizacyjnych PVC-U-S Sanibud powinny być wyposażone w uszczelki elastomerowe wg normy PN-EN 681-1:2002, PN-EN 681-1:2002/A3:2006, PN-EN 681-2:2003 lub PN-EN 681-2:2003/A2:2006.